

LK Taivutustyökalu PAL 16, 20, 25, 32 ja 40

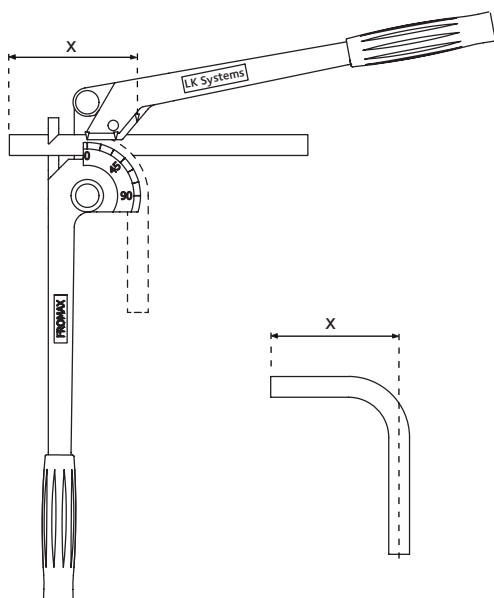
Tämä ohje on tarkoitettu LK Taivutustyökalulle PAL, koolle 16, 20, 25, 32 ja 40. Jokainen työkalu on selvästi merkitty putkikoolla, jolle se on tarkoitettu. Taivutustyökaluissa koolle 32 ja 40 on myös kahva ruuvipenkkiin kiinnittämistä varten.

Huom! Työkalut on tarkoitettu ainoastaan LK PAL-putkille.

Tuote nro 187 81 75	LK Taivutustyökalu PAL 16 taivutussäde 39mm antaa 2,4 xDy
Tuote nro 187 81 76	LK Taivutustyökalu PAL 20 taivutussäde 47mm antaa 2,4 xDy
Tuote nro 187 81 77	LK Taivutustyökalu PAL 25 taivutussäde 79 mm antaa 3,2xDy
Tuote nro 188 10 68	LK Taivutustyökalu PAL 32 taivutussäde 128 mm antaa 4xDy
Tuote nro 188 10 69	LK Taivutustyökalu PAL 40 160 mm taivutussäde tarjoaa 4xDy

TAIVUTUS 90°

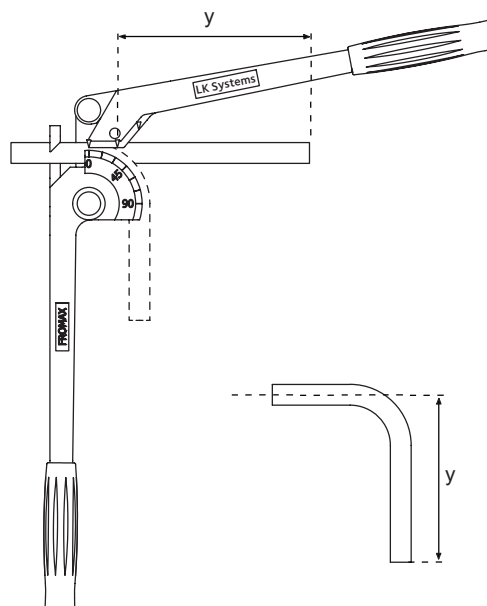
Kuva 1 osoittaa, miten saadaan oikea etäisyys putken päästä käyrän keskipisteeseen taivutettaessa 90°.



Kuva 1



Kuva 2 osoittaa, miten saadaan oikea etäisyys putken päästä käyrän keskipisteeseen taivutettaessa 90°.



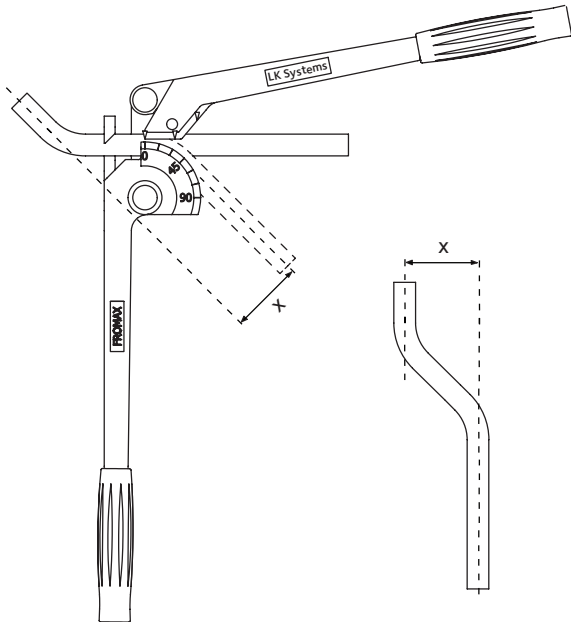
Kuva 2

S-KÄYRÄT

Ensimmäinen 90° käyrä tehdään kuvan 1 tai 2 mukaan. Toisen 90° käyrän taivutuksessa saadaan oikea keskipisteen etäisyys ottamalla lähtökohdaksi ensimmäinen 90° käyrä.

S-KÄYRÄT LYHYELLÄ KESKIPISTEEN ETÄISYYDELLÄ

Ensimmäinen käyrä taivutetaan 45°. Käännä putkea puoli kierrosta kuvan 3 mukaan ja taivuta 45°. Keskipisteen etäisyys X saadaan ottamalla lähtökohdaksi segmentin ulkohalkaisija ja siirtämällä putkea eteen- tai taaksepäin työkalussa. **Huom!** Etäisyys X lyhenee, jos taivutus tehdään pienemmäksi kuin 45°.



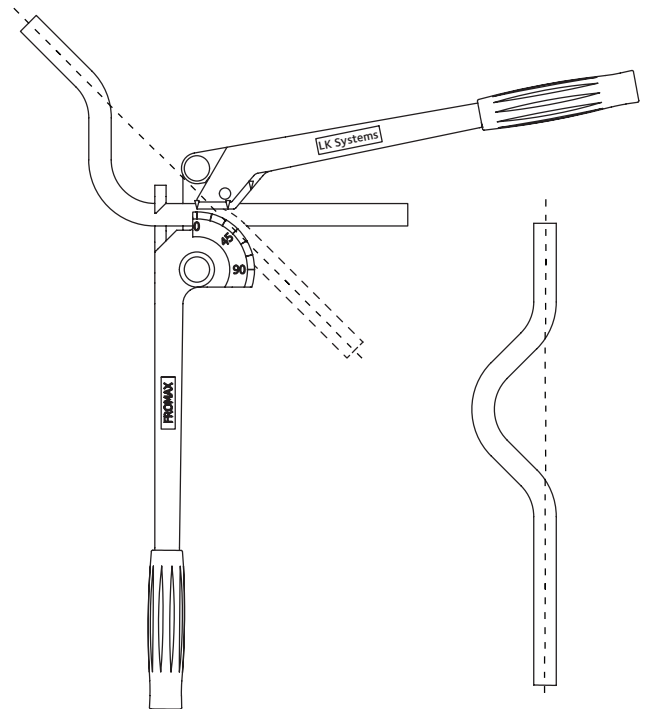
Kuva 3

KAARITAIVUTUS

1. Ensimmäinen käyrä taivutetaan esimerkiksi 45°.
2. Käännä putkea puoli kierrosta ja taivuta 90°.
3. Käännä vielä puoli kierrosta ja taivuta 45°. Putken keskilinja tulee viimeisen 45° taivutuksessa osua yhteen segmentin ulkohalkaisijan kanssa.

Huom! Suurin kaaritaivutus saadaan, jos ensimmäinen käyrä on 45°. Kaaritaivutuksesta tulee pienempi, jos taivutuskulmasta tehdään pienempi ensimmäisessä taivutuksessa.

Taivutukset 1 ja 3 taivutetaan samalle asteluvulle. Taivutuksessa 2 tulee taivutuskulman aina olla kaksinkertainen verrattuna taivutuksiin 1 ja 3.



Kuva 4

Kuvassa 4 kaaritaivutus 45°.